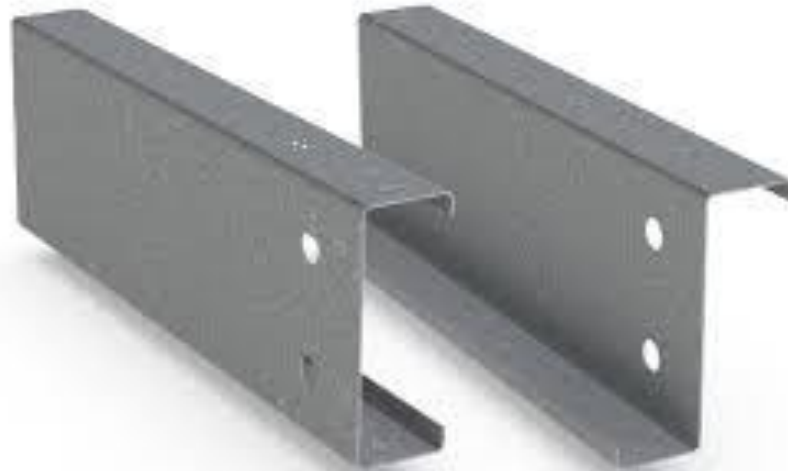


# CÔNG TY CP THÉP THÀNH ĐẠT

## XÀ GỖ THÉP

XÀ GỖ C



XÀ GỖ Z

# XÀ GỖ C

Xà gỗ C được sản xuất từ băng thép, qua quá trình cán bằng máy cán xà gỗ chuyên dụng để trở thành sản phẩm thép xà gỗ

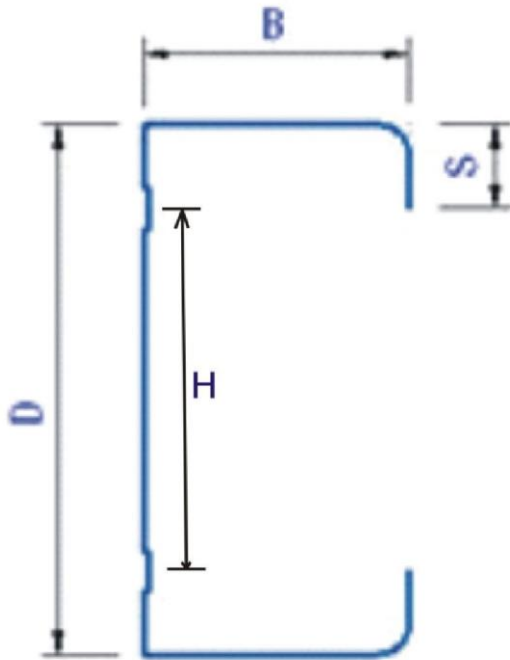


Nguyên liệu: Thép cán nóng hoặc Thép mạ

Độ dày: 1.5mm ÷ 3mm

**MÁY CÁN XÀ GỖ C**

# THÔNG SỐ KỸ THUẬT



D: Thân xà gồ  
B: Cánh xà gồ  
S: Móc xà gồ  
H: Tâm lỗ đục

**VD: Xà gồ C150 x 50 x 20 x 2.0mm**

D: 150mm

B: 50mm

S: 20mm

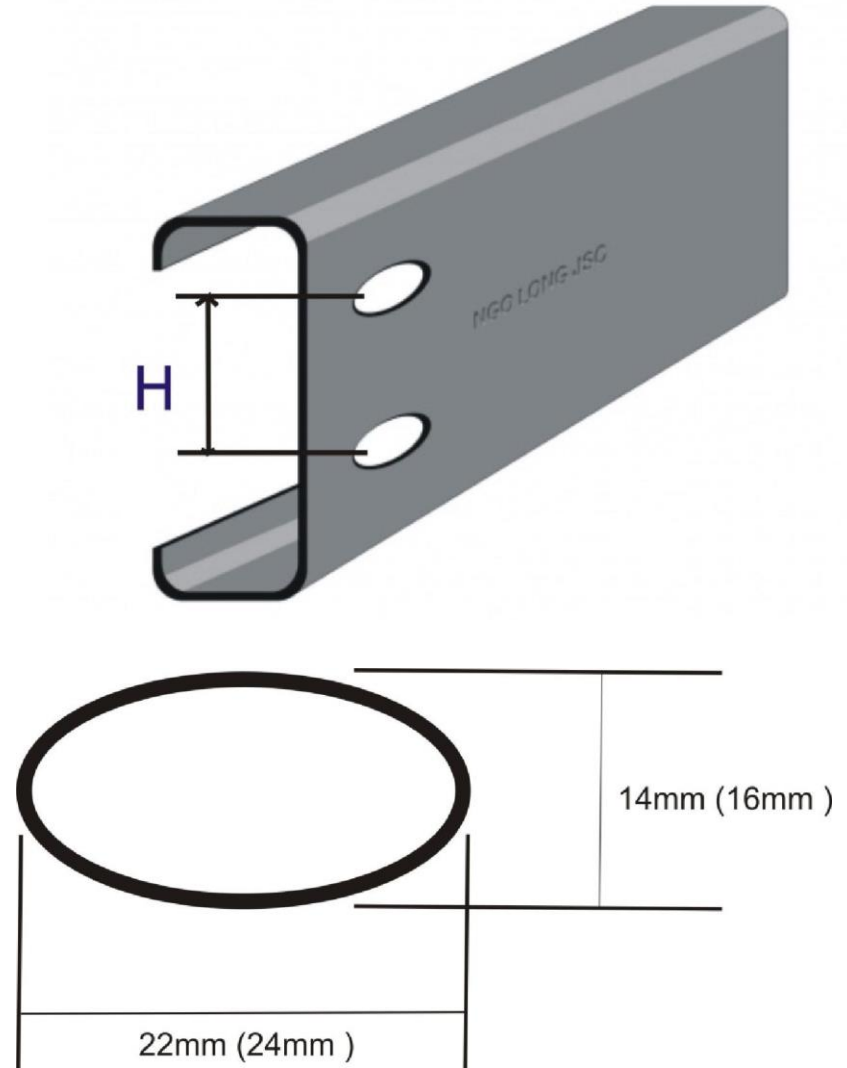
Độ dày 2.0mm

# QUI CÁCH XÀ GỖ C

QUI CÁCH	D	B	S
C 100 x 50 x 20	100	50	18 - 20
C 120 x 50 x 20	120	50	18 - 20
C 150 x 50 x 20	150	50	18 - 20
C 150 x 65 x 20	150	65	18 - 20
C 180 x 50 x 20	180	50	18 - 20
C 200 x 50 x 20	200	50	18 - 20
C 200 x 65 x 20	200	65	18 - 20
C 250 x 65 x 20	250	65	18 - 20
C 250 x 75 x 20	250	75	18 - 20
C 300 x 75 x 20	300	75	18 - 20

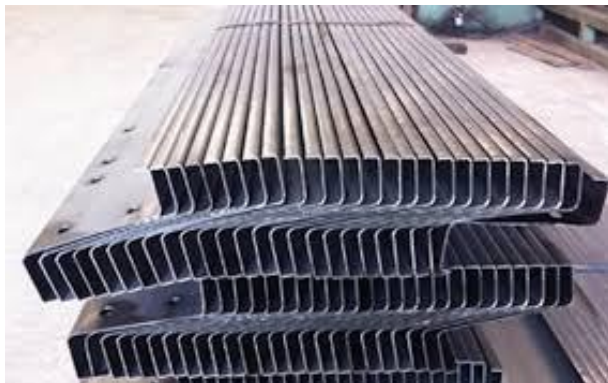
# QUI CÁCH LỖ ĐỤC

QUI CÁCH	H
14 - 22	50
14 - 22	60
14 - 22	70
14 - 22	80
14 - 22	100
16 - 24	110
16 - 24	150



# XÀ GỒ Z

Xà gồ Z được sản xuất từ băng thép, qua quá trình cán bằng máy cán xà gồ chuyên dụng để trở thành sản phẩm thép xà gồ

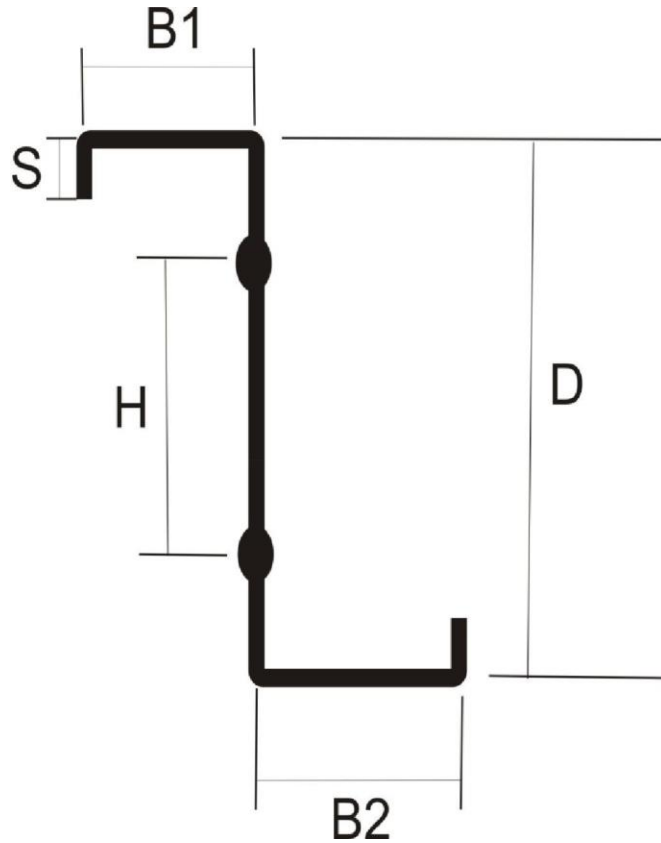


Nguyên liệu: Thép cán nóng hoặc Thép mạ

Độ dày: 1.5mm ÷ 3mm

**MÁY CÁN XÀ GỒ Z**

# THÔNG SỐ KỸ THUẬT



D: Thân xà gồ

B1/B2: Cánh xà gồ

S: Râu xà gồ

H: tâm lỗ đục

**VD: Xà gồ Z150x50x56x20x2.0mm**

D: 150mm

B1: 50mm

B2: 56mm

S: 20mm

Độ dày 2.0mm

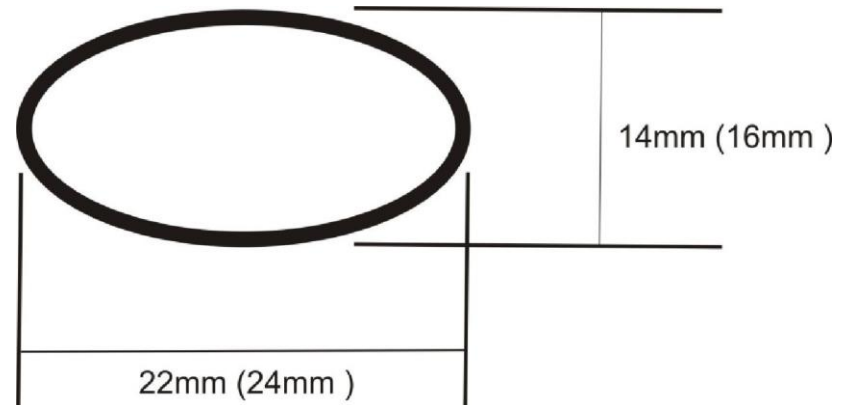
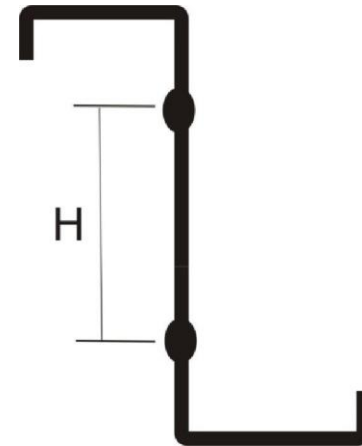
# QUI CÁCH XÀ GỒ Z

QUI CÁCH	D	B1	B2	S
Z 150 x 50 x 56 x 20	150	50	56	18 - 20
Z 175 x 50 x 56 x 20	175	50	56	18 - 20
Z 200 x 62 x 68 x 20	200	62	68	18 - 20
Z 250 x 62 x 68 x 20	250	62	68	18 - 20



# QUI CÁCH LỖ ĐỤC

QUI CÁCH	H
14 - 22	80
16 - 25	80
18 - 25	100
16 - 25	120
14 - 22	150



# ỨNG DỤNG

Xà gồ C và xà gồ Z dùng trong các công trình xây dựng dân dụng và công nghiệp

